

الفصل الخامس

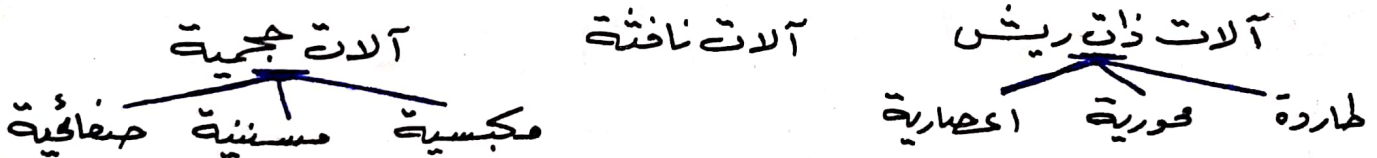
الدالات الهيدروليكية

5-1- المبدأ الأساس لعمل المحطات الكهرومائية ومحطات الضخ :

تستخدم في المحطات الكهرومائية العنفات المائية لتدوير المولدات الكهربائية حيث تقوم العنفة "Turbine" بتحويل الطاقة الهيدروليكية للماء إلى طاقة ميكانيكية تدور محور العنفة المتصل بقلب المولدة الكهربائية Rotor الذي بدوره يحول الطاقة الميكانيكية إلى طاقة كهربائية تنتقل إلى المستهلك بواسطة شبكات نقل بقدرة . أما المضخات "Pumps" المستخدمة في محطات الضخ تحول الطاقة الميكانيكية المعطاة للمضخة إلى طاقة هيدروليكية ممنوحة للسائل تاعده على الانتقال للأعلى بواسطة الأنابيب . يجب الملاحظة هنا أن قدرة السائل بعد المضخة تزيد عن قدرته قبل المضخة بينما في حالة العنفة العكس صحيح تماماً .

5-2- تصنيف آلات الضخ :

يمكن تصنيف آلات الضخ وفق معايير مختلفة ومتعددة ، منها حسب مبدأ عملها بنض النظر عن مواصفات السائل الذي يجري عبرها إلى :



5-3- المعيزات الفنية لدالات الضخ :

تتمتع كل آلة ضخ بمعطيات فنية أساسية محددة أهمها :

- أ- القزارة أو التدفق $[m^3/h]$.
- ب- الضغط $[N/m^2]$ أو الضاغط $[m]$.
- ج- عدد الدورات n [r.p.m] حيث عنده تتمتع الآلة بقزارة وضغط معينين .
- د- المردود η الذي يناسب مجال الاستثمار الاقتصادي للآلة .
- هـ- الاستطاعة N [Kw] اللازمة للآلة كي تولد ضغط وقزارة محددتين .

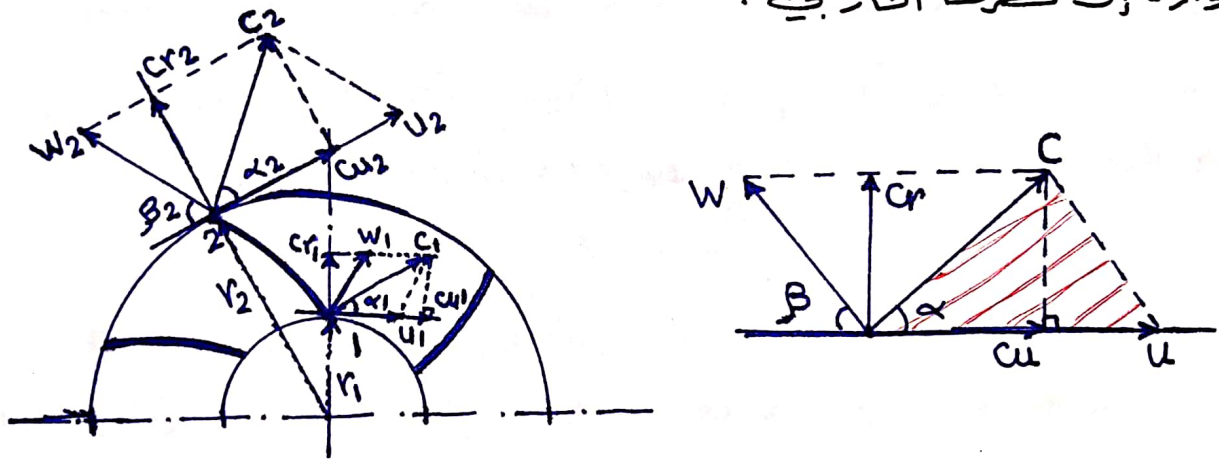
5-4- الشروط الأساسية المفروضة على آلة الضخ عند اختيارها :

- أ- التوافق بين معطياتها وبين شروط العمل والاستخدام .
- ب- إمكانية تنظيم القزارة والضغط في حدود معينة .

- ٢ - سهولة التركيب، الثبات في العمل، سهولة الصيانة .
- ٣ - عدم الضجيج خلال العمل .
- ٥ - إمكانية الاتمته والتركيبة على محور واحد مع المحرك .

5-5 - آلة الضخ الطاردة "Centrifugal Pump" :-

العناصر الأساسية في تصميم آلة الضخ الطاردة هي الدوارة مع الريش "Rotor" المثبتة على عمود الدوران . والناشرة الحلزونية "Casing" الحاوية للدوارة . يتم سحب السائل عبر فتحة الدخول المهندنة في الناشرة الحلزونية بشكل موازي لمحور دوران الدوارة ، ثم يطرد من عليها بعد انحرافه زاوية 90° إلى الناشرة الحلزونية حيث يجري نحو فتحة الخروج . يتحرك السائل الوارد على الدوارة في الأقنية ما بين الريش بفعل القوى النابذة التي يولدها دورانها ، بتدنية الحركة من القطر الداخلي للدوارة إلى قطرها الخارجي .



الشكل (١) مثلثات السرعة عند الدخول والخروج

يكتب السائل خلال وجوده على ريشة الدوارة سرعة محيطية u فنطبقه مع المماس على الدائرة المارة في نقطة الطروقة ، و سرعة نسبية w ناتجة عن توسع تقاطع القناة ما بين ريشتين متتاليتين يبقا شعاعها فنطبقه مع المماس على الريشة . كما في الشكل (١) . بالتالي السرعة المطلقة c (المحصلة) تتحدد بقطر متوازي الاضلاع المنأعلى شعاعين المحيطية ونسبية . ملاحظة : من مثلثات السرعة يمكن تحديد العلاقة بين u ، w ، c بحسب العلاقات

$$المثلثية الشهيرة : W^2 = C^2 + U^2 - 2CU \cos \alpha$$

$$\frac{W}{\sin \alpha} = \frac{C}{\sin \beta} = \frac{U}{\sin(\alpha + \beta)}$$

5-6- الضنط النظري والفعلي الذي تولده آلة الضنغ الطاردة:

يمكن تحديد القدرة المثالية التي يتلقاها السائل من قبل الدوارة، أي الضنط الذي تولده آلة الضنغ الطاردة بالعلاقة:

$$P_T = \rho (u_2 c_{u2} - u_1 c_{u1}) \left[\frac{N}{m^2} \right]$$

حيث: ρ - كثافة السائل $[Kg/m^3]$.

u - السرعة المحيطية $[m/s]$.

c_u - المركبة المماسية للسرعة المطلقة c $[m/s]$.

هذه العلاقة تدعى بمعادلة أويلر الفعلية. وهي تعبر عن قيمة الضنط النظري الذي تولده الدوارة في آلة الضنغ الطاردة، لأن هذه العلاقة تم استخراجها دون الأخذ بعين الاعتبار الضنجات المختلفة.

تختلف قيمة الضنط الفعلي الذي تولده آلة الضنغ الطاردة عن القيمة النظرية بسبب وجود المقاووات أو الضنجات الهيدروليكية المختلفة في المناورة الحزونية وعلى الدوارة، يُعبر عن مجمل هذه الضنجات بالمردد الهيدروليكي η_H :

$$\eta_H = \frac{P}{P_T} = \frac{\text{الضنط الفعلي}}{\text{الضنط النظري}}$$

بالتالي: $P = \rho (u_2 c_{u2} - u_1 c_{u1}) \cdot \eta_H$ الضنط الفعلي

يمكن بسهولة إيجاد قيمة الضنط النظري رياضياً الفعلي من العلاقاتين السابقين:

$$H_T = \frac{P_T}{\gamma} = \frac{1}{\rho g} (u_2 c_{u2} - u_1 c_{u1}) \quad [m] \quad \text{النظري}$$

$$H = \frac{P}{\gamma} = \frac{1}{\rho g} (u_2 c_{u2} - u_1 c_{u1}) \cdot \eta_H \quad [m] \quad \text{الفعلي}$$

ملاحظات:

• عند دخول السائل النظري للدوارة، تنعدم المركبة المماسية عند دخول $c_{u1} = 0$

لأن السرعة c_1 تصبح عمودية على مماس u_1 أي $\alpha_1 = 90^\circ$.

• في غالب الأحيان يمكن حساب c_{u2} من مثلثات السرعة عند الخروج (وأيضاً c_{u1}

من مثلثات السرعة عند الدخول) إلى الدوارة بينما لا يحسب من العلاقة:

$$u = \frac{\pi \cdot D \cdot n}{60} \quad [m/s]$$

حيث: D - قطر الدائرة المار بمكان وجود الجزئي $[m]$.

n - عدد الدورات أو سرعة الدوران $[r.p.m]$.

5-7- قوانين النسب الخاصة :

تعتبر هذه القوانين عن علاقة الفزارة والضغط والاستطاعة بعدد دورات n في آلة الضخ الطاردة . ويمكن استخراجها بالاعتماد على علاقة التدفق (الحجمي) وعلاقة الضغط الفعلي ، وعلاقة الاستطاعة الفعلية التي تستهلكها آلة الضخ . صيغة معادلة الاستمرارية يمكن تحديدها في علاقة التدفق الحجمي لآلة الضخ الطاردة :

$$Q = v \cdot A$$

حيث $C_2 \equiv v$ السرعة الزاوية على المقطع وتمثل هنا المركبة القطرية للسرعة المطلقة c

A مساحة مقطع الدخول أو الخروج ومنه :

$$Q = C_2 \cdot \pi \cdot D_2 \cdot b_2 = C_1 \cdot \pi \cdot D_1 \cdot b_1$$

حيث b_1, b_2 هما عرض الدوارة عند الدخول والخروج على الترتيب .

تصاغ قوانين النسب الخاصة بالشكل :

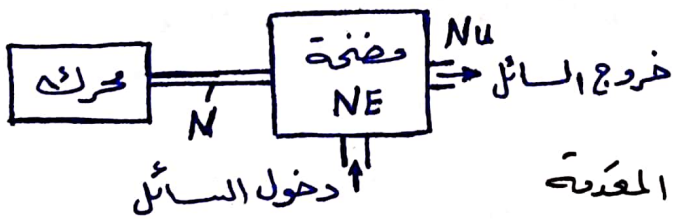
$$\frac{H_1}{H_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^2 ; \quad \frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^3 ; \quad \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{n_1}{n_2} ; \quad \frac{N_1}{N_2} = \left(\frac{n_1}{n_2}\right)^3$$

من هذه القوانين يمكن إيجاد علاقات تناسب مباشرة بين الضغط والفزارة :

$$\frac{P_1}{P_2} = \left(\frac{Q_1}{Q_2}\right)^3$$

أدبيات الفزارة والاستطاعة : $\frac{N_1}{N_2} = \left(\frac{Q_1}{Q_2}\right)^3$ وهكذا ...

5-8- استطاعة ومردود المضخة :



الطاقة (الاستطاعة) المزودة

من المحرك إذا عمود دوران المضخة

أكبر من الطاقة (الاستطاعة) المفيدة المعدة

أو الممنوحة من المضخة للسائل ، بسبب وجود الصياعات المختلفة (الهيدروليكية

والميكانيكية) أثناء عملية تحويل الطاقة .

• إن الصياعات الهيدروليكية (الامتثال، تشكل الاعاصير) يُعبر عنها من خلال المردود

$$\eta_H = \frac{H}{H + \Delta H} = \frac{H_T - \Delta H}{H_T} = 1 - \frac{\Delta H}{H_T}$$

حيث ΔH - فاقد الضغط الهيدروليكي

تتراوح قيمة η_H في المضخات الطاردة الحديثة بين 80% - 96% .

أما الضياعات الحجمية والناجمة عن تسربات السائل عبر الخلوص بين الدوارة وجسم الآلة ومن منطقة الضغط المرتفع عند القطر الخارجي D_2 إلى منطقة السحب عند القطر الداخلي D_1 يُعبر عنها بالمردد الحجمي η_0 :

$$\eta_0 = \frac{Q}{Q + \Delta Q}$$

حيث ΔQ - مقدار التسربات في السائل

تتراوح قيمة المردد الحجمي في المضخات الحديثة ضمن حدود 96% - 98% .
إن الاستطاعة المفيدة للمضخة الطاردة «المضخوة للسائل» تتحدد بالعلاقة :

$$Nu = S \cdot g \cdot Q \cdot H$$

في حين أن الاستطاعة الداخلية أي تلك الاستطاعة المضخوة لرئيس الدوارة

$$N_E = S \cdot g \cdot (Q + \Delta Q) \cdot (H + \Delta H) \quad \text{؛ (أو لدولاب العامل) هي :}$$

وبالتالي فإن المردد الداخلي للمضخة :

$$\eta_E = \frac{N_U}{N_E} = \frac{S \cdot g \cdot Q \cdot H}{S \cdot g \cdot (Q + \Delta Q) \cdot (H + \Delta H)} = \eta_H \cdot \eta_0$$

$$N_E = \frac{N_U}{\eta_H \eta_0} = \frac{S \cdot g \cdot Q \cdot H}{\eta_H \cdot \eta_0} \quad \dots (1) \quad \text{بالتالي :}$$

لكن الاستطاعة المقدّمة من المحرك إلى عمود المضخة أكبر من الاستطاعة الداخلية بسبب الضياعات الميكانيكية الناتجة عن الاحتكاك في المحامل (المصانع) والموانع، والضياعات الهيدروليكية الناتجة عن احتكاك السطح الخارجي للدوارة مع السائل والتي يُعبر عنها

$$\eta_M = \frac{N_E}{N} = \frac{\text{الداخلية}}{\text{المقدّمة للمضخة}} \quad \dots (2) \quad \text{والذي تتراوح قيمته حوالي 92\% - 95\% .}$$

يتعويض العلاقة (1) في العلاقة (2) حصل على قيمة الاستطاعة عند عمود المضخة

$$N = \frac{S \cdot g \cdot Q \cdot H}{\eta_H \eta_0 \eta_M} = \frac{S g Q H}{\eta} \quad [w] \quad \text{؛ حيث } S [kg/m^3] ; g [m/s^2] ; Q [m^3/s] ; H [m]$$

وإن : $\eta = \eta_H \eta_0 \eta_M$ يمثل المردد الكامل للمضخة والتي تتراوح قيمته في المضخات

الحديثة حدود 75% - 92% .

عادة يتم حساب الطاقة المصنفة بالشكل:

$$N = \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{1000 \cdot \eta} \quad [Kw] \quad \text{عندما يقدر } \gamma \left[\frac{N}{m^3} \right]$$

$$N = \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{102 \cdot \eta} \quad [Kw] \quad \text{عندما يقدر } \gamma \left[\frac{Kp}{m^3} \right]$$

حساب الطاقة المحرلة الكهربائي لللازم لإدارة أو تشغيل المضخة عند وصلها مباشرة مع المضخة بالموتور:

$$N_m = K \cdot N = K \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{1000 \cdot \eta} \quad [Kw]$$

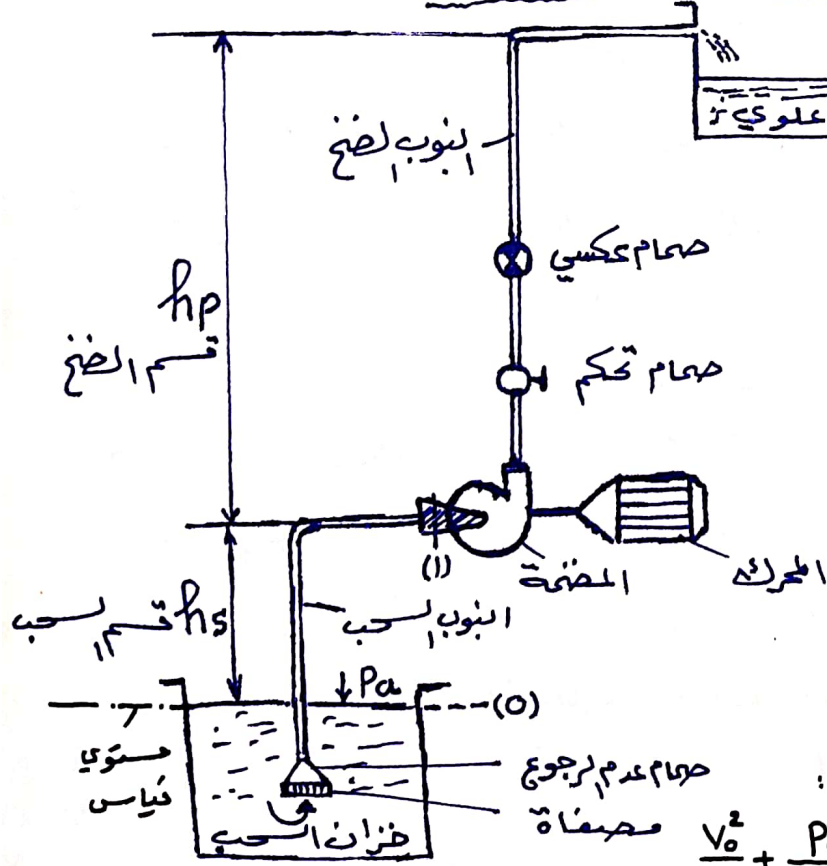
وفي حالة الوصل غير المباشر (بواسطة سيو - أو انشطة) بالموتور:

$$N_m = K \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{1000 \cdot \eta \cdot \eta_n}$$

حيث: K - عامل امان يأخذ بالحسبان المحولات الطفاحية .

η_n - مردود جملة نقل الحركة .

5-9- ارتفاع السحب ، ظاهرة التكيف "Cavitation":



عملية السحب بواسطة آلة لضغ الطاردة تتم تحت تأثير فرق الضغط بين P_a عند سطح المحرلات و P_1 الضغط عند مدخل المضخة ، بالنظر إلى الشكل (2) وتطبيعاً معادلة برنولي بين المقطعين (0) ، (1) ، وباعتبار المستوي (0) مستوي القياس ، خفض على قيمة انخفاض الضغط أو ضغط الخلخل الذي يؤمن عملية السحب:

$$\frac{v_0^2}{2g} + \frac{P_a}{\gamma} = \frac{v_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\gamma} + h_s + \sum h_s$$

حيث: $\sum h_s$ تمثل مجموع الخسائر الطولية وطكانية في أنبوب لسحب

الشكل (2) المخطط التمثيلي لعمل مضخة ضمن شبكة

الطولية وطكانية في أنبوب لسحب

باعتبار أن $v_0 = 0$ (مقطع خزان سكب كبير) نحصل:

$$\frac{P_a - P_1}{\gamma} = \frac{v_1^2}{2g} + h_s + \sum h_s \dots (1)$$

إن انخفاض قيمة الضغط في المضخة لتصبح أقل من قيمة ضغط البخار أو ضغط الاستباع P_v الموافق لدرجة حرارة السائل المصنوخ، يحدث عليان السائل وتظهر ظاهرة التكيف.

في البداية تتحرك فقاعات البخار المتشكلة مع تيار السائل، ثم لا تلبس أن تنفصل وتقرية من الجسم الصلب (الريش) وتأخذ بالتكاثف مما يؤدي إلى أن جزئيات السائل المحيطة تتحرك بسرعة هائلة لتملأ الفراغ المشكل من خلال عملية التكاثف، فتحصل الصدمات الهيدروليكية. هذه الصدمات تؤدي إلى ظهور هويج

واهتزازات غير مسموح بها في آلة الضخ، انخفاض في مردود الآلة أو أحياناً تخطيم أو كسر في أجزاء آلة الضخ. لذلك يجب تجنب هذه الظاهرة عن طريق

الاختيار الصحيح لارتفاع السحب. من العلاقة (1) نكتب:

$$h_s = \frac{P_a - P_1}{\gamma} - \frac{v_1^2}{2g} - \sum h_s \dots (2)$$

كحد أدنى $\frac{P_a - P_1}{\gamma}$ يمثل الارتفاع التكفي لسحب والذي يعطى عادة ضمن بيانات

الغنية لآلة الضخ وعند درجة 20°C مئوية للسائل المصنوخ، ويرمز له بـ h_c

ويدعى الارتفاع التكفي لسحب المسموح به، بالتالي:

$$h_s = h_c - \frac{v_1^2}{2g} - \sum h_s \dots (3)$$

نلاحظ من العلاقة (3) أن قيمة h_s تتعلق بدرجة الحرارة للسائل المصنوخ،

لأن h_c يتعلق مباشرة بها، وإذا ان زيادة $T \Rightarrow$ نقصان $h_c \Rightarrow$

نقصان h_s . ومنه في حالة ضخ السائل عند درجة حرارة مغايرة للقيمة

الموافقة لـ h_c ، يتم حساب h_s آخذين بعين الاعتبار تغير درجة الحرارة من

$$h_s = h_c - \frac{v_1^2}{2g} - \sum h_s - \frac{P_v}{\gamma} \dots (4)$$

حيث P_v - ضغط البخار أو الاستباع عند درجة الحرارة المعتمدة.

إيضاً يتأثر ارتفاع السحب للمضخة بالمكان الذي سوف تركيب فيه أي

بتغيرات الضغط الجوي لذلك: $h_H = h_s = h_c - \frac{v_1^2}{2g} - \sum h_s - \frac{P_v}{\gamma} - \frac{\Delta P_a}{\gamma} \dots (5)$

حيث ΔP_a - الفرق بين الضغط الجوي عند سطح البحر والضغط الجوي في مكان تثبيت المضخة.

العلاقة الأخيرة (5) تعطي قيمة ارتفاع تثبيت المضخة H_H أو ارتفاع السحب للمضخة المسحوق به H_s دون حدوث ظاهرة التكيف وبالأخذ بعين الاعتبار تغيرات قيمة الضغط الجوي، ودرجة حرارة السائل المضخوخ .

5- 10 - الضغوط الكلي لآلة الضخ : يجدد الضغوط الكامل لآلة الضخ

$$H = H_s + H_p + \sum H_s + \sum H_p$$

حيث: H_s ارتفاع السحب [m]

H_p ارتفاع الضخ [m]

$\sum H_s$ مجموع الضغوطات في انبواب السحب والتي يتم حسابها كما نعلم سابقاً:

$$\sum H_s = \lambda \frac{L}{d} \frac{V^2}{2g} + K \frac{V^2}{2g} = (\lambda \frac{L}{d} + K) \frac{V^2}{2g} = \sum \xi \frac{V^2}{2g}$$

في حالة قطع انبواب السحب ثابتة أي أن السرعة لا تتغير وبالتالي فإنه إلى أن

$\sum \xi$ هو معامل الفقد الاجمالي .

$\sum H_p$ مجموع الضغوطات في انبواب الضخ .

H الضغوط الكلي للمضخة .

5- 11 - العنفات المائية : تعرف العنفة "Turbine" بأنها محرك يقوم بتحويل

الطاقة الهيدروليكية للسائل إلى طاقة ميكانيكية

تمثلة بدوران دولاب العنفة . على هذا الأساس تقسم العنفات

عادة حسب الوسيط العامل (المتخدم فيها) إلى :

- العنفات المائية : التي تستخدم الماء وسيطاً عاملاً - عنفات سدلفرات

- العنفات الغازية : تستخدم الغاز لضغوط عالية وسيط عام - عنفة محطة بندر - عنفة محطة بناصرية

- العنفات البخارية : تستخدم البخار لضغوط عالية وسيط عام - عنفات محطة تسخين حرارية .

تصنف العنفات المائية بناء على نوع العذرة التي يكتسبها دولاب العنفة

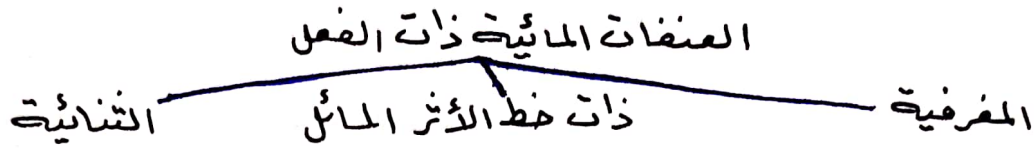
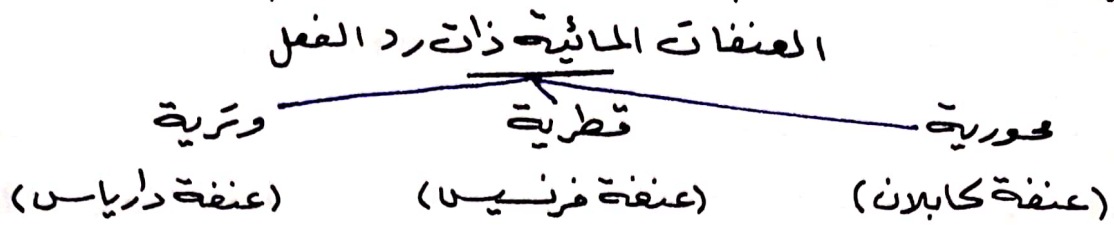
من الجريان المائي إلى صنفين :

أ - العنفات المائية ذات رد الفعل .

ب - العنفات المائية ذات الفعل .

بدورها يمكن ترتيب هذين الصنفين إلى أنواع اعتماداً على جريان التيار

المائي في الدوالب الدائر (العامل) ، وعلى طريقة التحكم بغزارة العنفة :



استناداً إلى معادلة برنولي يمكن تحديد الطاقة (القدرة) النوعية H_1 عند مدخل الدوالب الدائر للعنفة :

$$H_1 = \frac{V_1^2}{2g} + \frac{P_1}{\gamma} + Z_1$$

وعند مخرج الدوالب الدائر للعنفة :

$$H_2 = \frac{V_2^2}{2g} + \frac{P_2}{\gamma} + Z_2$$

أي أن الطاقة التي يمنحها الماء للدوالب الدائر تساوي إلى الفرق في طاقة بين مدخل ومخرج العنفة :

$$H = H_1 - H_2 = \frac{V_1^2 - V_2^2}{2g} + \frac{P_1 - P_2}{\gamma} + Z_1 - Z_2$$

الحد : $\frac{V_1^2 - V_2^2}{2g}$ يمثل الطاقة (القدرة) الحركية .

الحددين : $\frac{P_1 - P_2}{\gamma} + Z_1 - Z_2$ يمثلان الطاقة الكامنة .

إن العنفات التي تستفيد من طاقة الضامة للماء ولو جزئياً تسمى عنفات

مائية ذات رد الفعل $\left(\frac{P_1 - P_2}{\gamma} + Z_1 - Z_2 > 0 \right)$.

أما العنفات التي تستخدم الطاقة الحركية للجريان فقط تدعى بالعنفات المائية

ذات الفعل $P_1 = P_2$ ، $Z_1 = Z_2$. أي أن الدوالب الدائر يتقبل الماء تحت

ضغط جوي بدون أي ضغط إضافي . وبهدف زيادة مردود هذا النوع

من العنفات يتم تحويل الطاقة الضامة إلى طاقة حركية يستفيد منها

الدوالب الدائر .

(يجدر الانتباه أن عند عنفات ذات رد فعل تخضع العنفة إلى فرق في الضغط بين المدخل والمخرج

للسائل . بينما في عنفات ذات الفعل فرق الضغط معدوم) .

1. استطاعة العنفة المائية: إذا كان الارتفاع H يدل على مدى نقصان الطاقة (القدرة) النوعية للماء خلال مروره في عنفة، وأن التدفق الحجمي الكامل خلال عنفة Q فإن الطاقة النظرية التي يفقدتها الماء خلال مروره بالعنفة أي استطاعة النظرية المقدرة للعنفة هي:

$$N_T = \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{1000} \text{ [Kw]} \quad (\text{الاستطاعة النظرية})$$

والسؤال المطروح هنا: ما هو الجزء من هذه الاستطاعة الذي يتحول إلى استطاعة مفيدة N على محور العنفة؟

الاجابة على هذا السؤال تتعلق بدرجة تصميم وتصنيع العنفة ومدى توافقها للعمل المناط بها. لكن بكل عام لابد من وجود هياكل أو معاوان فتلفة يُعبر عنها بمرادود العنفة:

$$\eta = \frac{N}{N_T} = \frac{\text{المفيدة}}{\text{النظرية}}$$

وبالتالي: $N = \frac{\gamma \cdot Q \cdot H}{1000} \cdot \eta \text{ [Kw]}$ (الاستطاعة المفيدة)

بما أن العنفات المائية تعمل على حاد كثافته $\rho = 10^3 \text{ [Kg/m}^3\text{]}$ فإن استطاعة

العنفة تصبح: $N = 9,81 \cdot Q \cdot H \cdot \eta \text{ [Kw]}$ (المفيدة أو الفعلية)